



Составы «СИЛОКОР®»
Композиты

СИЛОКОР® ЗК

ТУ 2229-006-96657532-2013

Композитный состав на полиуретановой основе для устройства и ремонта переходных зон и омоноличивания деформационных швов

ОПИСАНИЕ	Трёхкомпонентный композитный состав на полиуретановой основе, содержащий аппретированный фракционированный наполнитель.
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none">• Образует долговечную высокопрочную эластичную водонепроницаемую структуру.• Не содержит растворителей (100% сухой остаток) и не даёт усадки.• Поглощает вибрации и ударные нагрузки от воздействия движущегося транспорта и способствует их равномерному перераспределению.• Снижает колейность и другие дефекты на участках примыкания дорожного полотна с деформационным швом.• Быстрый набор характеристик с возможностью начала эксплуатации через 3 часа после проведения работ (транспортная нагрузка).• Высокая прочность сцепления к бетонным и металлическим поверхностям, асфальтовому покрытию.• Высокая стойкость к истиранию.• Устойчив к воздействию различных агрессивных сред (растворы хлоридов, сульфатов, нефтепродуктов).• Стоек к воздействию УФ-излучению и отрицательным температурам с сохранением заявленных свойств (до -40°C).• Экологически безопасен.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none">• Устройство и ремонт переходных участков в узлах сопряжений дорожной одежды (покрытий) с деформационными швами.• Омоноличивание конструкций деформационных швов на объектах с повышенными требованиями к ударным нагрузкам, истиранию и надёжности. при их установке и выполнении ремонта.• Устройство и ремонт участков примыкания дорожных покрытий к рельсовым путям на железнодорожных переездах, перекрёстков и переходов трамвайных веток.• Ремонт и омоноличивание участков, примыкающих к конструкциям перекрытий подземных сооружений, расположенных в проезжей части городских автомобильных дорог.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Подготовка бетонных оснований. Поверхность следует очистить от пыли, цементного молока, различного рода загрязнений, слабопрочных частиц, масел, нефтепродуктов и других веществ, препятствующие прочности сцепления материала с основанием. Свежеуложенные бетонные поверхности должны быть выдержаны в течение 14 дней.</p> <p>Поверхность перед нанесением должна быть сухой, чистой, прочной (прочность на сжатие ≥ 15 МПа, на отрыв $\geq 1,5$ МПа) и слегка шероховатой для улучшения сцепления материала с основанием.</p> <p>Подготовка металлических оснований. Степень очистки от окалины и ржавчины не ниже степени 3 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).</p> <p>Подготовленная металлическая поверхность должна быть сухой, чистой, обеспыленной и обезжиренной. Избегать длительного перерыва между подготовкой и нанесением герметика (не более 4 часов).</p> <p>Для укладки материала в переходной зоне по примыканию деформационных швов с дорожными покрытиями формируется штраба.</p>



	<p>При использовании в процессе работ опалубки её следует обработать антиадгезионными составами или покрытиями.</p>
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	<p>Смешение компонентов производится в строго заданном соотношении (определено комплектностью поставки). Перед применением компонент А необходимо тщательно перемешать в заводской таре в течение 20-30 секунд, после чего вылить его в специально подготовленную чистую сухую ёмкость. Внести компонент Б и смешать компоненты с использованием дрели со спиральной насадкой в течение 1 минуты на низких оборотах (300-400 об/мин). Далее, не останавливая процесс перемешивания, постепенно добавить компонент В, после чего продолжить перемешивание в течение 1...1,5 минуты до образования однородной консистенции. Состав следует применять сразу после смешивания компонентов в связи с малым сроком жизни (не более 10 минут). Следует учитывать, что срок жизни состава при пониженных температурах увеличивается, при высоких температурах – сокращается.</p> <p>При выполнении работ в условиях пониженных температур, компоненты материала следует выдержать при температуре не ниже +10...+15°С в течение 12 часов.</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Укладка материала осуществляется сразу же после приготовления, методом заливки равномерно по всему подготовленному участку. Затем производится выравнивание и сглаживание состава с применением кельма, шпателей или правил.</p> <p>Толщина укладки зависит от конкретного объекта. При укладке материала в околошовных зонах оптимальная толщина укладки составляет 50-100 мм. При превышении толщины более 100 мм, состав рекомендуется укладывать в несколько приёмов.</p> <p>В процессе отверждения материал следует предохранять от воздействия атмосферных осадков, ветра, УФ-излучения.</p>
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	<p>Применяемый инструмент очищают сразу после окончания производства работ незамедлительно с использованием растворителей: сольвент, ксилол. После полимеризации материал удаляется механическим путём.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none">• Не допускается применение материала на замороженных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3-4 °С температуры точки росы).• Активные течи и вода в заполняемом пространстве должны быть ликвидированы соответствующими мероприятиями.• Следует строго соблюдать указанные соотношения отвердителя и основы при смешении компонентов герметика.• Не допускается смешение компонентов герметика ручным способом.• Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур, а также, в случае ожидания предельных температур в ближайшее время перед нанесением.• По вопросу применения материала в конкретном случае, рекомендуется обратиться за дополнительной технической консультацией к производителю или официальному представителю производителя в Вашем регионе.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>В процессе производства работ необходимо использовать средства индивидуальной защиты: перчатки, защитные очки, защиту органов дыхания и спецодежду. В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию.</p> <p>Следует учитывать иные требования, изложенные в нормативной документации и инструкций РФ, предъявляемые к данным видам работ и материалам.</p> <p>В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p>
УПАКОВКА	<p>Компоненты материала поставляются в металлических евроёдрах общим весом 10 кг: компонент А (1,5 кг), компонент Б (0,6 кг), компонент В (7,9 кг) или 30 кг: компонент А (4,6 кг), компонент Б (1,7 кг), компонент В (23,7 кг). Компоненты А и Б дополнительно упакованы в фольгированные пакеты.</p>

ХРАНЕНИЕ	<p>В сухих складских закрытых помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +5°C до +30°C в условиях исключаяющих воздействие воды и повышенной влажности (более 70%), агрессивных сред и прямого воздействия солнечного света на расстоянии не менее 2 метров от обогревательных приборов.</p> <p>Гарантированный срок хранения 12 месяцев.</p>
-----------------	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид Компонент А (основа) Компонент Б (отвердитель) Компонент В (заполнитель)	жидкость тёмно-серого цвета жидкость тёмно-коричневого цвета порошок серого цвета
Цвет готового покрытия	тёмно-серый, оттенок не нормируется
Жизнеспособность, мин, не менее	10**
Климатические параметры нанесения: Температура воздуха (основания), °C	+5...+30
Влажность воздуха, %	≤85
Влажность поверхности бетона, %	≤5
Расход, кг/м ³	1700
Водопоглощение через 24 часа, % по массе, не более	0,01
Твёрдость по Шор А	90
Прочность сцепления, МПа, не менее бетонное и металлическое основания	2,5
Прочность на сжатие, МПа, не менее	20
Прочность на изгиб, МПа, не менее	9
Прочность при растяжении, МПа, не менее	5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	50
Время выдержки до начала эксплуатации, ч Пешеходная нагрузка	1-1,5**
Транспортная нагрузка	3-4**
Полная полимеризация	72-96**
Температурный диапазон эксплуатации, °C	-40...+80

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 2229-006-96657532-2013.

**Для стандартных условий (температура t= +20°C, относительная влажность воздуха φ=60%).

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2229-006-96657532-2013 «Составы «Силокор».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещаются на сайтах www.strim.ru.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.