



СОСТАВЫ «СИЛОКОР» ГЕРМЕТИКИ

СИЛОКОР® ГЕРМЕТИК 2К-И (ИНЪЕКЦИОННЫЙ) ТУ 2229-006-96657532-2013

Двухкомпонентный герметик на полиуретановой основе для заполнения швов, трещин наливным и инъекционным методами, в том числе в обводнённых условиях

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентный высокотекучий герметик на основе полиуретановых полимеров с содержанием специальных наполнителей (компонент А) и отвердителя (компонент Б). После полимеризации образует эластомер повышенной эластичности с высокой адгезией к большинству строительных материалов.
СВОЙСТВА	• Образует надёжное герметичное высокоэластичное соединение с эффектом «самозалечивания». • Обладает высокой текучестью и низкой вязкостью. • Не содержит растворителей (100% сухой остаток). Не имеет усадки. • Возможно использование в обводнённых условиях. • Имеет низкое водопоглощение. • Устойчив к воздействию агрессивных сред: разбавленных растворов кислот и щелочей, растворов солей, масел и нефтепродуктов. • Не изменяет свойств под воздействием внешних климатических факторов: УФ-излучения, циклов замораживания-оттаивания. • Экологически безопасен. • Возможность изготовления в пожаробезопасном исполнении.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	• Герметизация трещин, швов, стыков наливным и инъекционным методами. • Герметизация деформационных швов с высокой деформативностью, как на стадии строительства, так и на стадии выполнения ремонтных работ. • Герметизация закрытых межтрубных пространств вводов коммуникаций. • Эластичное заполнение узлов сопряжений сборных конструкций, стыков и соединений строительных конструкций из бетона, металла, камня, композитных материалов. • Герметизация труднодоступных швов и стыков на металлической кровле, балконах и террасах, соединений стеклоблоков с бетонными конструкциями. • Герметизация стыков из разнородных материалов: бетон-металл, бетон-кирпич, бетон-композитный материал и другие возможные соединения.
ПОДГОТОВКА ГЕРМЕТИКА	Перед применением компонент А необходимо тщательно перемешать в заводской таре до однородного состояния. Смешивание компонентов производят в сухой чистой таре в заданном соотношении с введением компонента Б (отвердителя) в компонент А (основу). Перемешивание компонентов осуществляется с использованием миксера со спиральной насадкой на низких оборотах (300-400 об/мин) в течение 3–5 минут до получения однородной массы.



	В случае выполнения работ в зимних условиях, перед применением компоненты материала необходимо выдержать в тёплом помещении при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Подготовительные мероприятия назначаются индивидуально в зависимости от метода заполнения и условий выполнения работ на конкретном объекте. При наличии активных течей в заполняемом пространстве выполнить мероприятия по их ликвидации. Открытые бетонные поверхности очистить от различного рода загрязнений, пыли, цементного молока, слабopрочных и отслаивающихся частиц. Для обеспечения лучшего сцепления придать поверхности шероховатость. Свежеуложенные основания до укладки материала, следует выдержать в течение 14 дней. В деформационных швах предусмотреть установку подкладочных материалов (как правило, из вспененного полиэтилена). Сколы и другие дефекты кромок деформационных швов следует отремонтировать с применением ремонтной смеси линейки РЕМСТРИМ®. Металлические поверхности дополнительно очистить от продуктов коррозии, обеспылить и обезжирить. При заполнении материала инъекционным методом произвести бурение шпуров. Схема бурения шпуров (шаг, угол наклона, глубина, диаметр) назначается с учётом анализа исходных данных по конкретному объекту. Подготовленные шпуры следует очистить от продуктов бурения.
ПРИМЕНЕНИЕ	Заполнение материала осуществляется наливным методом или методом инъектирования. Герметизация трещин и швов с минимальной шириной осуществляется инъектированием. При наливном способе заполнения, для удобства подачи материала, дополнительно могут быть установлены воронки. Возможна укладка герметика механизированным способом с применением специальных пистолетов. Инъекционный метод заполнения реализуется с использованием насосов для однокомпонентных полимерных составов поршневого или мембранного типа. Также могут быть использованы шнековые или героторные насосы для цементных растворов. Подача материала в шпуры осуществляется через предварительно установленные пакеры. Глубина заполнения в деформационном шве назначается с учётом выполняемой задачи. Как правило, она не должна превышать ширины деформационного шва. Возможность укладки герметика больших толщин подлежит дополнительному анализу.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ	Оборудование и инструмент очищается сразу после выполнения работ с использованием ксилола или изопропилового спирта. Отверждённый герметик удаляется механическим способом.
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	• Следует строго соблюдать указанное соотношение при смешивании компонентов материала. • Не допускается смешивание компонентов ручным способом. • Не допускается применение герметика на замороженных основаниях, при наличии активных течей. • Не допускается использование материала вне рекомендованных

	температур. • Возможность использования герметика в агрессивных средах подлежит дополнительному анализу. • Возможность применения герметика для герметизации конструкций из пластика, конструкций из композитов, использование на окрашенных поверхностях требует дополнительного анализа в связи с многообразием свойств и характеристик материалов. • По всем вопросам применения материала обратитесь к техническим специалистам компании или к официальному представителю компании в Вашем регионе.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	В процессе производства работ необходимо использовать средства индивидуальной защиты: перчатки, защитные очки, защиту органов дыхания и спецодежду. В закрытых помещениях необходимо обеспечить принудительную вентиляцию. В случае попадания в глаза, их следует промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.
УПАКОВКА	Комплект общим весом 10 кг: компонент А поставляется в полиэтиленовом ведре (8,5 кг), компонент Б – в многослойном фольгированном пакете (1,5 кг).
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	В сухих складских помещениях в неповрежденной и герметичной упаковке при температуре от +5°C до +30°C, в условиях, исключающих контакта с влагой и воздействия прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. Перевозку материала допускается осуществлять при отрицательных температурах. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
Внешний вид компонент А (основа) компонент Б (отвердитель)	Густая однородная масса серого цвета Прозрачная вязкая жидкость
Цвет герметика	Серый, оттенок не нормируется
Плотность, кг/м ³ компонент А компонент Б после смешивания компонентов	1220±20 1070±20 1200±20
Соотношение компонентов, % по массе	85 (основа) : 15 (отвердитель)
Жизнеспособность, ч	≥3**
Температурный диапазон применения, °C воздуха и основания	+5...+35
Допустимый размер шва (стыка) или трещины, мм	2...80
Водопоглощение через 24 часа, % по массе	≤0,1
Гибкость на брусе r=10 мм при температуре -40°C	Отсутствие трещин
Относительное удлинение при разрыве, %	≥300
Время отверждения**, ч, не менее	24**



Время окончательной полимеризации**, дней	7
Температурный диапазон эксплуатации, °C	-60...+80
*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, выполненных в соответствии ТУ 2229-006-96657532-2013.	
**Для стандартных условий: при температуре (20±2)°C и относительная влажность воздуха (60±10)%.	

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2229–006–96657532–2013 «Составы «Силокор».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом ООО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

Сведения об официальном представителе компании в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru.