



Антикоррозионные эмали высокой химической стойкости

ПОЛАК® ЭП-41 МП ТУ 2312-006-96657532-2011

Быстросохнущая тиксотропная лакокрасочная антикоррозионная композиция

ОПИСАНИЕ	<p>Двухкомпонентная композиция, состоящая из основы и многокомпонентного отвердителя, применяемая для защиты металлических и бетонных конструкций. Основа представляет собой суспензию наполнителей в высококонцентрированном растворе эпоксидных смол. После отверждения образует эмаль высокой химической стойкости.</p> <p>Представлена следующими модификациями:</p> <ul style="list-style-type: none">• №3 ТБС серый – антистатическая быстросохнущая композиция с высокой стойкостью к истиранию. Рекомендована к применению в качестве внутреннего покрытия ёмкостей хранения топлива для реактивных двигателей (заключение №80-2023/ЦС ГСМ-ПК, ФГУП ГосНИИ ГА). Наличие сертификата соответствия в области пожарной безопасности (Г1, В1). Наличие экспертного заключения о допустимости применения в сооружениях, контактирующих с питьевой водой.• №4 ТБС – антистатическая композиция с повышенной эластичностью и устойчивостью к воздействию вибрационных нагрузок.
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none">• Обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту от высокоагрессивных сред (не менее 20 лет).• Сохраняет стабильную адгезию защитного покрытия на весь период эксплуатации.• Быстросохнущая. Обладает тиксотропными свойствами.• Имеет низкое водопоглощение.• Не накапливает статическое электричество.• Обладает высокой механической прочностью и стойкостью к истиранию (№3 ТБС серый).• Применим при отрицательных температурах (№3 ТБС серый).
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Для внутренней антикоррозионной защиты оборудования, трубопроводов, металлоконструкций, резервуаров и ёмкостей, металлических и железобетонных конструкций от воздействия растворов кислот и щелочей, растворов солей, светлых нефтепродуктов.</p> <ul style="list-style-type: none">• №3 ТБС серый – защита ёмкостного парка и оборудования, эксплуатирующегося в непосредственном контакте с растворами кислот, щелочей, светлыми нефтепродуктами. Для защиты ёмкостей хранения топлива для реактивных двигателей. Для сооружений, контактирующих с питьевой водой (объекты водоподготовки и водоснабжения).• №4 ТБС – защита передвижных ёмкостей (цистерны, бензовозы и т. п.), эксплуатирующихся в непосредственном контакте со светлыми и тёмными нефтепродуктами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Общие требования к качеству поверхности и методы подготовки поверхности изложены в ГОСТ 9.402, ГОСТ Р ИСО 8501–1, СП 72.13330.</p> <ul style="list-style-type: none">• <u>Подготовка стальной поверхности</u> Раковины, каверны и иные дефекты рекомендуется восстановить с применением композитов КАРБОЗИТ® ПР или КАРБОЗИТ® СТ. Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины не ниже степени 2 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 ½ (ГОСТ Р ИСО 8501–1). Поверхность следует обеспылить и обезжирить до степени 1 (ГОСТ 9.402). Подготовленная металлическая поверхность должна быть сухой, матовой с равномерной шероховатостью (65–70 мкм).• <u>Подготовка бетонной поверхности</u> Поверхность следует очистить от пыли, цементного молока, различного рода загрязнений, слабopрочных и коррозионных слоёв бетона, старых покрытий, масло - нефтепродуктов и других веществ, препятствующих прочности сцепления покрытия. Внешние и внутренние углы необходимо скруглить. Для устройства внутренних галтелей, заделки дефектов поверхности, а также при необходимости сплошного выравнивания основания рекомендуется применение ремонтной смеси линейки РЕМСТРИМ®, наиболее показательной для конкретной ситуации. Рекомендуемый класс шероховатости – не менее 4-Ш; прочность на сжатие подготовленной поверхности - не менее 15 МПа; категория бетонной поверхности – не выше А2; щелочность – не менее 7. Подготовленная поверхность должны быть обеспыленной, сухой, без раковин, наплывов, околос ребер и не иметь выступающей арматуры. Перед нанесением композиции поверхность предварительно прогрунтовать составом КАРБОЗИТ® ПР в 1–2 слоя (до прекращения впитывания в основание). Технологический перерыв до нанесения композиции составляет 1–2 суток с контролем запылённости огрунтованного основания.
ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ	<p>Композицию готовят непосредственно перед началом работ. Перед приготовлением основу и отвердитель необходимо перемешать в заводской таре. Далее отвесить необходимое количество основы в расходную емкость, после чего добавить отвердитель в заданном соотношении и тщательно перемешать компоненты. Отвердитель вводится тонкой струйкой при постоянном перемешивании основы.</p> <p>Для снижения вязкости возможно введение разбавителя до 10 % от массы композиции.</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Нанесение осуществляется методом безвоздушного и пневматического распыления. Ручной способ допускается для обработки малых площадей, а также для нанесения в труднодоступных местах или участках сложной формы.</p> <p>Перед устройством основного защитного покрытия в труднодоступных участках, по кромкам и внутренним углам, а также по сварным швам предварительно выполняют полосовое окрашивание кистями.</p> <p>На подготовленную поверхность наносят необходимое количество слоёв (не менее двух) до формирования покрытия заданной толщины. Толщина покрытия в конкретном случае назначается с учётом агрессивности среды и условий эксплуатации покрытия.</p>

	<p>В процессе нанесения и отверждения композиции необходимо обеспечить защиту материала от воздействия атмосферных осадков, ветра, прямых солнечных лучей.</p>
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Применяемый инструмент очищают сразу после завершения работ с применением растворителей ксилол, Р4, 646. Затвердевший материал удаляется механическим путём.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ	<ul style="list-style-type: none">• Не допускается применение материала на замороженных, влажных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3–4 °С температуры точки росы).• Следует строго соблюдать соотношение отвердителя и основы.• Не допускается использование иных разбавителей, кроме рекомендованного.• Не допускается введение разбавителя более 10% от массы композиции.• Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур, а также, в случае ожидания предельных температур в ближайшее время перед нанесением.• В случае возникновения вопросов по применению материала проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами или с официальными представителями в Вашем регионе.
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Компоненты композиции до отверждения являются токсичными и огнеопасными. Помещения, в которых проводится нанесение состава, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.</p> <p>Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ. Всё электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащитном исполнении.</p> <p>При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам РФ. Работы по вскрытию тары необходимо производить инструментами, не дающими искру.</p> <p>Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Готовое покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p>
УПАКОВКА	<p>Комплект: основа – металлическое евроведро, отвердитель – металлическое евроведро или канистра.</p> <ul style="list-style-type: none">• №3 ТБС серый – комплект 28,5 кг: 25,0 кг (основа) и 3,5 кг (отвердитель);• №4 ТБС – комплект 28,2 кг: 25,0 кг (основа) и 3,2 кг (отвердитель).
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	<p>Хранить в затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре от +5 до +35°С вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.</p> <p>Транспортирование лакокрасочной композиции допускается при температуре от -40 до +35°С.</p>

	Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в герметично упакованной таре.
--	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*	
	№3 ТБС серый	№4 ТБС
Цвет плёнки эмали	Тёмно-серый	Серый
Внешний вид покрытия	ровный полуглянцевый	
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	68±1	66±1
Соотношение смешивания компонентов, % масс.	100:14,0	100:12,8
Разбавитель	этилцеллозольв	
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, мин	≥90	
Температурный диапазон нанесения, °С	-5...+30	+5...+30
Допустимая влажность воздуха, %	≤80	
Толщина сухого слоя за один проход при безвоздушном нанесении, мкм	~120	~75
Теоретический расход при толщине сухого слоя 100мкм**, кг/м ²	0,180	0,190
Рекомендуемая общая толщина, мкм	350–500	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20± 2) °С, ч	4	
Выдержка до начала эксплуатации, дней***	7	
Эластичность плёнки при изгибе, мм	≤2	≤1
Предел прочности покрытия при ударе по прибору У-1А, см	≥50	
Адгезия методом решётчатых надрезов (при толщине до 250 мкм), балл	≤1	
Адгезия методом Х-образного надреза (при толщине более 250 мкм), балл	≤1	
Температурный диапазон эксплуатации, °С в атмосферных условиях в растворах	-60... +200 -60...+90	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей	См. таблицу химстойкости	
*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, в соответствии с методами ТУ 2312–006–96657532–2011.		
**Следует учитывать, что практический расход композиций зависит от профиля основания, на которое планируется нанесение покрытия, метода и условий нанесения.		
***Для стандартных условий при температуре (20±2) °С и влажности (60±10) % с момента нанесения последнего слоя.		

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2312–006–96657532–2011 «Лакокрасочная антикоррозионная защитная композиция Полак ЭП-41 МП».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы, а также сведения об официальном представителе производителя в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru.