



КАРБОЗИТ® Полимерные компаунды

КАРБОЗИТ® КАРБО ТУ 20.59.59-015-141214050-2018

Двухкомпонентный термостойкий полимерный компаунд с высокой устойчивостью к воздействию агрессивных сред и абразивному износу

| | |
|-------------------------------|---|
| ОПИСАНИЕ | <p>Двухкомпонентный тиксотропный компаунд, без содержания растворителей, на основе специальных полимерных смол и наполнителей. После полимеризации образует термостойкое прочное покрытие с высокой стойкостью к абразивному износу и воздействию агрессивных сред.</p> |
| СВОЙСТВА | <ul style="list-style-type: none">• Быстрый набор ранних и конечных прочностных характеристик, что позволяет снизить сроки ввода в эксплуатацию защитного покрытия.• Не содержит растворителей.• Высокая адгезия к практически любым поверхностям.• Высокая химическая стойкость к различным агрессивным средам: растворам щелочей и кислот в диапазоне pH 0-14; растворам солей; продуктам выщелачивания; нефтепродуктам.• Устойчивость к высоким температурам.• Не имеет усадки в процессе полимеризации.• Высокая стойкость к ударным нагрузкам и динамическим нагрузкам.• Полимеризация по холодному типу отверждения. |
| ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | <ul style="list-style-type: none">• Устройство химически- и термостойких покрытий, устойчивых к истиранию.• Для защиты конструкций, деталей оборудования, трубопроводов, подверженных воздействию абразивного износа, объектов химической, нефтехимической, нефте- и горноперерабатывающей промышленности.• В качестве износостойкой и химически стойкой затирки швов. |
| ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ | <p>Общие требования к качеству поверхности и методы подготовки поверхности изложены в ГОСТ 9.402, ГОСТ Р ИСО 8501-1, СП 72.13330.</p> <ul style="list-style-type: none">• Подготовка стальной поверхности Рекомендуемая степень очистки поверхности от окалины и ржавчины не ниже степени 2 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 ½ (ГОСТ Р ИСО 8501-1). Рекомендуемый оптимальный способ очистки: дробеструйный метод. Степень обезжиривания не более 1 (ГОСТ 9.402). Степень обеспыливания не более 1 (ISO 8502-3). Подготовленная поверхность должна иметь равномерный серый матовый цвет, быть сухой, обезжиренной, обеспыленной, шероховатой.• Подготовка бетонной поверхности Поверхность следует очистить от пыли, цементного молока, различного рода загрязнений, слабopрочных и коррозионных слоёв бетона, старых покрытий, масло - нефтепродуктов и других веществ, препятствующих прочности сцепления покрытия. Внешние и внутренние углы необходимо скруглить. Для устройства внутренних галтелей, заделки дефектов поверхности, а также при необходимости сплошного выравнивания основания рекомендуется применение ремонтной смеси линейки РЕМСТРИМ®, наиболее показательной для конкретной ситуации. |

| | |
|---|--|
| | <p>Рекомендуемый класс шероховатости – 3-Ш или 4-Ш в зависимости от общей толщины покрытия; прочность на сжатие подготовленной поверхности - не менее 15 МПа; щелочность поверхности – не менее 7.</p> <p>Подготовленная поверхность должны быть обеспыленной, сухой, без раковин, наплывов, околлов рёбер и не иметь выступающей арматуры.</p> |
| ПРИГОТОВЛЕНИЕ | <p>Непосредственно перед применением каждый компонент материала следует тщательно перемешать в заводской таре. Приготовление компаунда производится в чистой таре с введением отвердителя (компонента Б) в основу (компонент А) в заданном соотношении. Смешивание компонентов осуществляется с использованием миксера на низких оборотах (400-500 об/мин) во избежание вовлечения воздуха.</p> <p>При выполнении работ в условиях пониженных температур, материалы следует выдержать при температуре не ниже +20 °С в течение 24 часов.</p> <p>Компаунд готовят в объёме, который можно выработать в течение установленной жизнеспособности.</p> |
| ПРИМЕНЕНИЕ | <p>Нанесение компаунда выполняется ручным или механизированным способом. Механизированный способ осуществляется с применением героторного насоса.</p> <p>Нанесение осуществляется не менее чем в два слоя. Время межслойной сушки составляет не менее 30 минут. В зависимости от климатических факторов на объекте, время межслойной сушки может незначительно отличаться как в большую, так и в меньшую сторону.</p> <p>При нанесении и полимеризации компаунда необходимо защищать от атмосферных осадков, воздействия отрицательных и высоких температур, воздействия динамических нагрузок.</p> |
| ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ | <p>Применяемый инструмент очищают сразу после завершения работ с применением растворителей ксилол, Р4, 646.</p> <p>После полимеризации, материал возможно удалить механическим путем только в течение последующих 2-3 часов.</p> |
| ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ | <ul style="list-style-type: none">• Не допускается применение материала на замороженных, влажных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3–4 °С температуры точки росы).• Не допускается применение компаунда вне рекомендованного температурного диапазона.• Следует строго соблюдать заданное соотношение компонентов при приготовлении компаунда.• По вопросам применения материала, в том числе по анализу устойчивости покрытия к конкретной эксплуатационной среде, свяжитесь с нашими техническими специалистами или с официальным представителем в Вашем регионе. |
| МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ | <p>При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам РФ.</p> <p>Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу. Готовое покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p> |
| УПАКОВКА | <p>Комплект из двух вёдер общим весом 12 кг: 9 кг (компонент А); 3 кг (компонент Б).</p> |

| | |
|-------------------------|--|
| УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ | <p>Хранить в затемнённых складских помещениях в неповреждённой и герметичной таре при температуре от +5 до +35°C вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей. Транспортирование материала допускается при температуре от -40 до +35°C.</p> <p>Гарантированный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий транспортировки, хранения, герметичности тары.</p> |
|-------------------------|--|

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя | Значение показателя* |
|--|---|
| Внешний вид | компонент А компонент Б Паста чёрного цвета Паста темно-чёрного цвета |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 99±1 |
| Соотношение компонентов А к Б (по массе) | 3:1 |
| Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (20± 2) °С, не менее, мин | 30 |
| Климатические параметры нанесения: температура воздуха и основания, °С влажность воздуха, % влажность бетонного основания, % | +10...+30 ≤80 ≤4 |
| Теоретический расход, кг/м ² на 1 мм толщины | 2,0** |
| Рекомендуемая общая толщина покрытия, мм | 3–12*** |
| Время полной полимеризации, час | 24 ^{4*} |
| Прочность сцепления, МПа, не менее | с бетонным основанием с металлическим основанием ≥3,0 ≥8,0 |
| Прочность при сжатии, МПа, не менее | в возрасте 24 часа 72 часа ≥40,0 ≥70,0 |
| Истираемость (ГОСТ 31358-2019) | по массе, г/см ³ по объёму износа, см ³ ≤0,06 ≤0,1 |
| Температурный диапазон эксплуатации, °С | в атм. условиях в растворах -50...+200 0... +160 |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей | См. таблицу химстойкости |
| *Значение показателей приведены по данным лабораторных испытаний, в соответствии с методами ТУ 20.59.59–015–141214050–2018. | |
| **Практический расход зависит от метода нанесения и профиля поверхности, на которую производится нанесение компаунда. | |
| *** Общая толщина покрытия зависит от среды и условий эксплуатации покрытия. | |
| ^{4*} Для стандартных условий при температуре (20±2) °С и влажности (60±10) % с момента нанесения последнего слоя. Возможно сокращение сроков до начала эксплуатации в зависимости от конкретных условий. Однако возможность сокращения сроков должна быть официально подтверждена производителем с учётом исходных данных по объекту. | |

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 20.59.59–015–141214050–2018 «Материалы композитные полимерные марки «КАРБОЗИТ®».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

Сведения об официальном представителе компании в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru.