



Антикоррозионные эмали высокой химической стойкости

ПОЛАК® ФП-37

ТУ 2313-010-96657532-2014

Лакокрасочная фторопластовая антикоррозионная композиция для защиты от воздействия высокоагрессивных сред

| | |
|--------------------------------------|--|
| <p>ОПИСАНИЕ</p> | <p>Система покрытий, полученных из трёх материалов: грунта («нулевой» слой), эмали и лака (поверхностный лак). Грунт представляет собой адгезионный модификатор-промоутер в смеси органических растворителей; эмаль – композиция фторсополимеров в смеси органических растворителей и модификаторов с добавлением пигментов и наполнителей; лак – композиция фторсополимеров в смеси органических растворителей и модификаторов.</p> |
| <p>СВОЙСТВА</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Уникальная химическая стойкость, практически к любым агрессивным средам, в том числе высоких концентраций. • Обладает достоинствами традиционных фторопластовых покрытий, но имеет наилучшую адгезию и не требует термообработки. • Обеспечивает защиту с длительным ресурсом эксплуатации. • Уникальная химическая стойкость в концентрированных растворах кислот (включая царскую водку), щелочах, насыщенных парах кислот и щелочей, в окислителях. • Обладает высокой эластичностью. • Высокая стойкость к истиранию. • Практически не смачивается водой – «эффект лотоса». • Обладает радиационной стойкостью и легко дезактивируется от радионуклидов. |
| <p>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Для защиты конструкций, вентиляционных систем, трубопроводов, резервуаров промышленных предприятий от воздействия жидких и газообразных агрессивных и сильноагрессивных сред. • Для защиты оборудования, деталей запорного оборудования радиационно-защитной, химической, медико-биологической, авиационной техники (например: реакторы, камеры, боксы, вытяжные шкафы, контейнеры, манипуляторы). • Для антикоррозионной защиты металлических (углеродистая сталь, алюминий) и бетонных поверхностей. • Опыт специфической защиты покрытия: защита вентиляторов №20 в парах азотной и плавиковой кислоты; конструкции боксов, камер, вытяжных шкафов (АО «Радиевый институт им. В.Г. Хлопина, ИАЭ им. И.В. Курчатова и другие предприятия атомной промышленности). |
| <p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</p> | <p>Общие требования к качеству поверхности и методы подготовки поверхности изложены в ГОСТ 9.402, ГОСТ Р ИСО 8501–1, СП 72.13330.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подготовка стальной поверхности Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины не ниже степени 2 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 ½ (ГОСТ Р ИСО 8501–1). Рекомендуемый способ |



| | |
|----------------------|---|
| | <p>очистки: пескоструйный или дробеструйный метод. Подбор абразива осуществляется с учётом обеспечения необходимой шероховатости в диапазоне 40-50 мкм.</p> <p>Степень обезжиривания не более 1 (ГОСТ 9.402). Степень обеспыливания не более 1 (ISO 8502-3).</p> <p>Подготовленная поверхность должна иметь равномерный серый матовый цвет, быть сухой, обезжиренной, обеспыленной, шероховатой.</p> <ul style="list-style-type: none">• Подготовка бетонной поверхности <p>Поверхность следует очистить от пыли, цементного молока, различного рода загрязнений, слабopрочных и коррозионных слоёв бетона, старых покрытий, масло - нефтепродуктов и других веществ, препятствующих прочности сцепления покрытия.</p> <p>Внешние и внутренние углы необходимо скруглить. Для устройства внутренних галтелей, заделки дефектов поверхности, а также при необходимости сплошного выравнивания основания рекомендуется применение ремонтной смеси линейки РЕМСТРИМ®, наиболее показательной для конкретной ситуации.</p> <p>Рекомендуемый класс шероховатости – не менее 4-Ш; прочность на сжатие подготовленной поверхности - не менее 15 МПа; категория бетонной поверхности – не выше А2; щелочность поверхности – не менее 7.</p> <p>Подготовленная поверхность должны быть обеспыленной, сухой, без раковин, наплывов, околорёбер и не иметь выступающей арматуры.</p> <p>Перед нанесением композиции поверхность следует предварительно прогрунтовать составом КАРБОЗИТ® ПР в 1–2 слоя (до прекращения впитывания в основание). Технологический перерыв до нанесения композиции составляет 1–2 суток с контролем запылённости огрунтованного основания.</p> |
| ПРИГОТОВЛЕНИЕ | <p>Непосредственно перед применением каждый материал следует тщательно перемешать в заводской таре.</p> <p>При выполнении работ в условиях пониженных температур, материалы следует выдерживать при температуре не ниже +20 °С в течение 24 часов.</p> |
| ПРИМЕНЕНИЕ | <p>Нанесение композиций осуществляется методом пневматического распыления. Ручной способ с применением кисти допускается для обработки малых площадей, а также для нанесения в труднодоступных местах или участках сложной формы.</p> <p>На подготовленную поверхность предварительно нанести грунт, далее необходимое количество слоёв эмали, затем необходимое количество слоёв лака. Межслойная сушка грунта, каждого слоя эмали и грунта осуществляется до степени 3. Не допускается технологический перерыв между нанесением грунта и последующим нанесением слоем эмали.</p> <p>Перед устройством основного защитного покрытия в труднодоступных участках, по кромкам и внутренним углам, а также по сварным швам предварительно выполняют полосовое окрашивание кистями. В дальнейшем, при формировании покрытия на основной площади, следует организовать зону перехода с захватом участка полосового окрашивания на 5-10 см. Перед нанесением грунта, зону перехода рекомендуется подвергнуть матированию.</p> <p>В процессе нанесения и отверждения слоёв необходимо обеспечить защиту материала от воздействия атмосферных осадков, ветра, прямых солнечных лучей.</p> |

| | |
|---|--|
| ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ | Применяемый инструмент очищают сразу после завершения работ с применением растворителей битилацетата или метилэтилкетона. |
| ОГРАНИЧЕНИЯ И ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ | <ul style="list-style-type: none">• Не допускается применение материала на замороженных, влажных основаниях, на поверхностях с наличием конденсационной влаги (температура поверхности должна быть выше на 3–4 °С температуры точки росы).• Не допускается использование иных разбавителей, кроме рекомендованного.• Не допускается использовать материал вне рекомендованного диапазона температур, а также, в случае ожидания предельных температур в ближайшее время перед нанесением.• По вопросам применения материала, в том числе по анализу устойчивости покрытия к конкретной эксплуатационной среде, свяжитесь с нашими техническими специалистами или с официальным представителем в Вашем регионе. |
| МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ | <p>Композиции грунта, эмали и лака до отверждения являются токсичными и огнеопасными. Помещения, в которых проводится нанесение состава, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.</p> <p>Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ. Всё электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащитном исполнении.</p> <p>При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам РФ. Работы по вскрытию тары необходимо производить инструментами, не дающими искру.</p> <p>Избегать попадания материалов в органы дыхания и пищеварения. При попадании материалов на кожу их следует удалить сухим тампоном и вымыть кожу тёплой водой с мылом, высушить и смазать вазелином. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>Готовое покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p> |
| УПАКОВКА | <p>Комплект общим весом 10,25 кг: 0,25 кг (грунт), 5 кг (эмаль), 5 кг (лак).</p> <p>По согласованию потребителем или в целях обеспечения оптимальной комплектации материала под конкретный заказ, допускается иная упаковка, обеспечивающая сохранность композиции на весь период гарантированного срока хранения.</p> <p>Поставка грунта осуществляется в полимерных бутылках, эмали и лака в металлических барабанах или в металлических евроведрах.</p> |
| УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ | <p>Хранить в затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре от +5 до +35°С вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.</p> <p>Транспортирование лакокрасочной композиции допускается при температуре от -40 до +35°С.</p> <p>Гарантированный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий транспортировки, хранения, герметичности тары.</p> |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя | Нормативное значение* | | |
|---|---|---|------------|
| | Грунт («нулевой» слой) | Эмаль | Лак |
| Цвет плёнки | Бесцветный | Зелёный | Бесцветный |
| Внешний вид плёнки покрытия | Гладкая однородная. Допускается небольшая шагрень | | |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | ≥10 | ≥9 | ≥7 |
| Разбавитель, % масс | – | Смесь бутилацетата и метилэтилкетон в соотношении 1:1 | |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2) °С, с | 18–20 | | |
| Климатические параметры нанесения: Температура воздуха и основания, °С Влажность воздуха, % Влажность бетонного основания, % | +10...+30 ≤70 ≤4 | | |
| Толщина сухого слоя за один проход, мкм | 3-10 | 10-12 | |
| Общий теоретический расход**, кг/м ² | 0,05 | 1 | 1 |
| Рекомендуемая общая толщина, мкм | 180–200 | | |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20± 2) °С, ч | ≤1 | | |
| Выдержка готового покрытия до начала эксплуатации, суток*** | 7 | | |
| Эластичность плёнки при изгибе, мм | ≤1 | | |
| Предел прочности покрытия при ударе по прибору У-1А, см | ≥50 | | |
| Адгезия методом решётчатых надрезов, балл | ≤1 | | |
| Температурный диапазон эксплуатации, °С (в атмосферных условиях) | -60... +100 | | |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей | См. таблицу химстойкости | | |

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, в соответствии с методами ТУ 2313–010–96657532–2014.

**Следует учитывать, что практический расход материалов зависит от профиля основания, на которое планируется нанесение покрытия, метода и условий нанесения.

***Для стандартных условий при температуре (20±2) °С и влажности (60±10) % с момента нанесения последнего слоя.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 2313–010–96657532–2014 «Лакокрасочная антикоррозионная защитная композиция ПОЛАК ФП-37».

Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала, Вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в Вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Дата редакции технического описания приведена в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие редакции становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового.

Техническое описание является авторским правом НПО «Стрим». Любое копирование возможно только с письменного разрешения компании.

Актуальные редакции технических описаний на материалы размещены на сайте www.strim.ru и www.nas.spb.ru.

Сведения об официальном представителе компании в Вашем регионе размещены на сайте www.strim.ru.